



PaaS

Tecnologia para Produtividade



Libracom

Inteligência em Processos Industriais

PAINÉIS DE INDICADORES

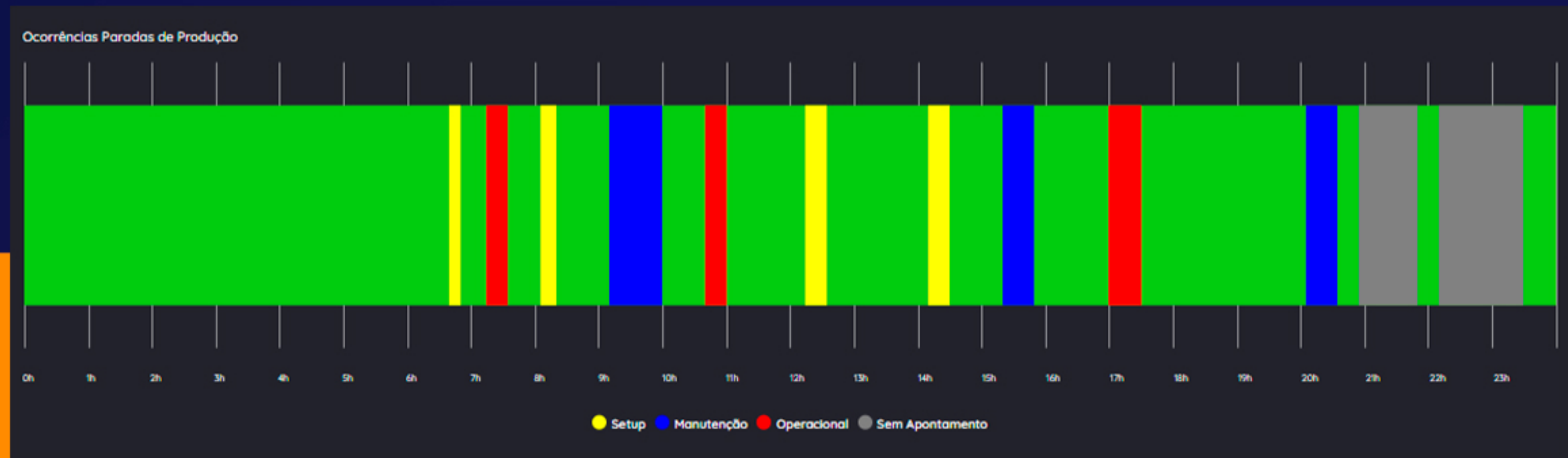


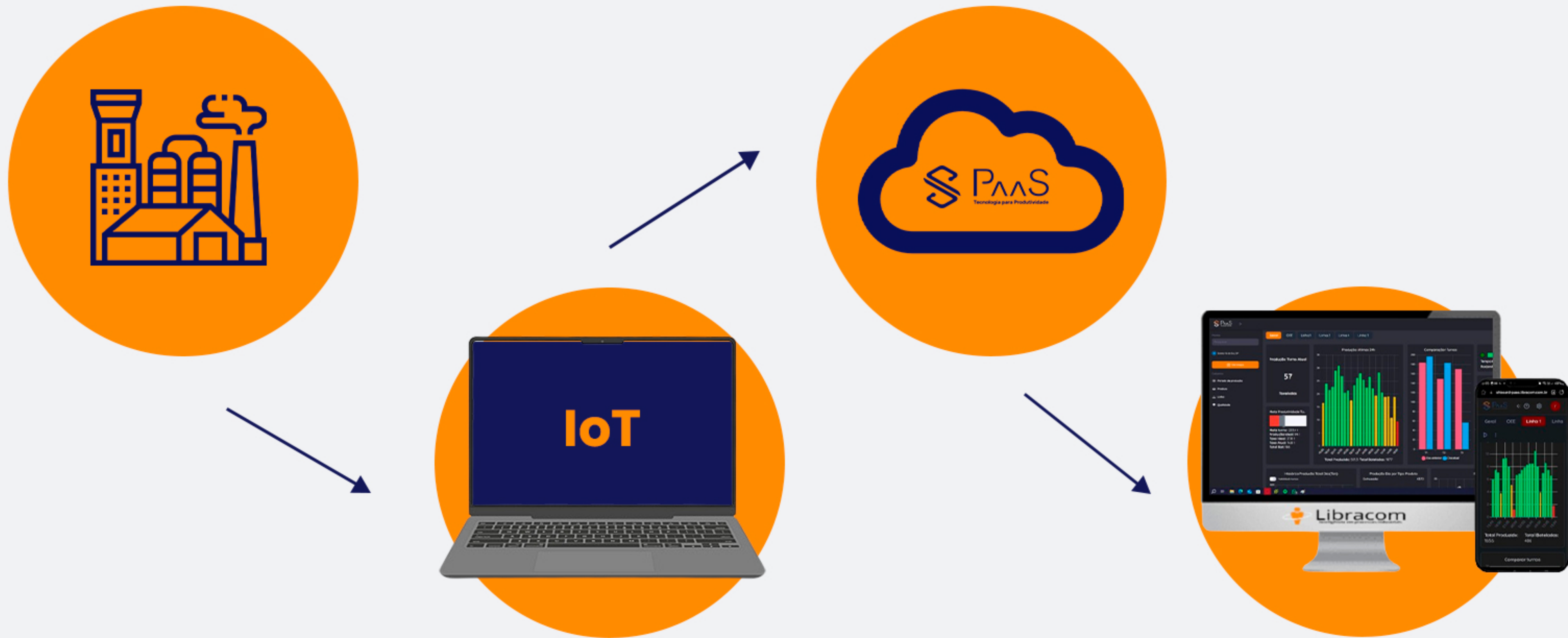
OEE

SEU GUIA PARA A PRODUTIVIDADE



REGISTRO AUTOMÁTICO DE PARADAS





FLUXO DE DADOS

O PaaS coleta dados de equipamentos industriais via CLPs, centraliza as informações em um gateway local e envia tudo para a nuvem, permitindo monitoramento remoto e em tempo real por celular, tablet ou computador.

Produção Turno Atual

123.12

Toneladas

Produção Turno Atual:

Neste primeiro card, é exibida a produção em toneladas referente ao turno atual, permitindo uma visualização rápida e objetiva do desempenho produtivo em tempo real.

Meta Produtividade:

O gráfico em barras apresenta o percentual da meta atingida.

Durante o startup da ferramenta, é definida a taxa de produção ideal da fábrica. A partir desse parâmetro, a plataforma calcula automaticamente a produção ideal, a meta do turno, a taxa atual de produção e, em processos por batelada, o número de bateladas produzidas.

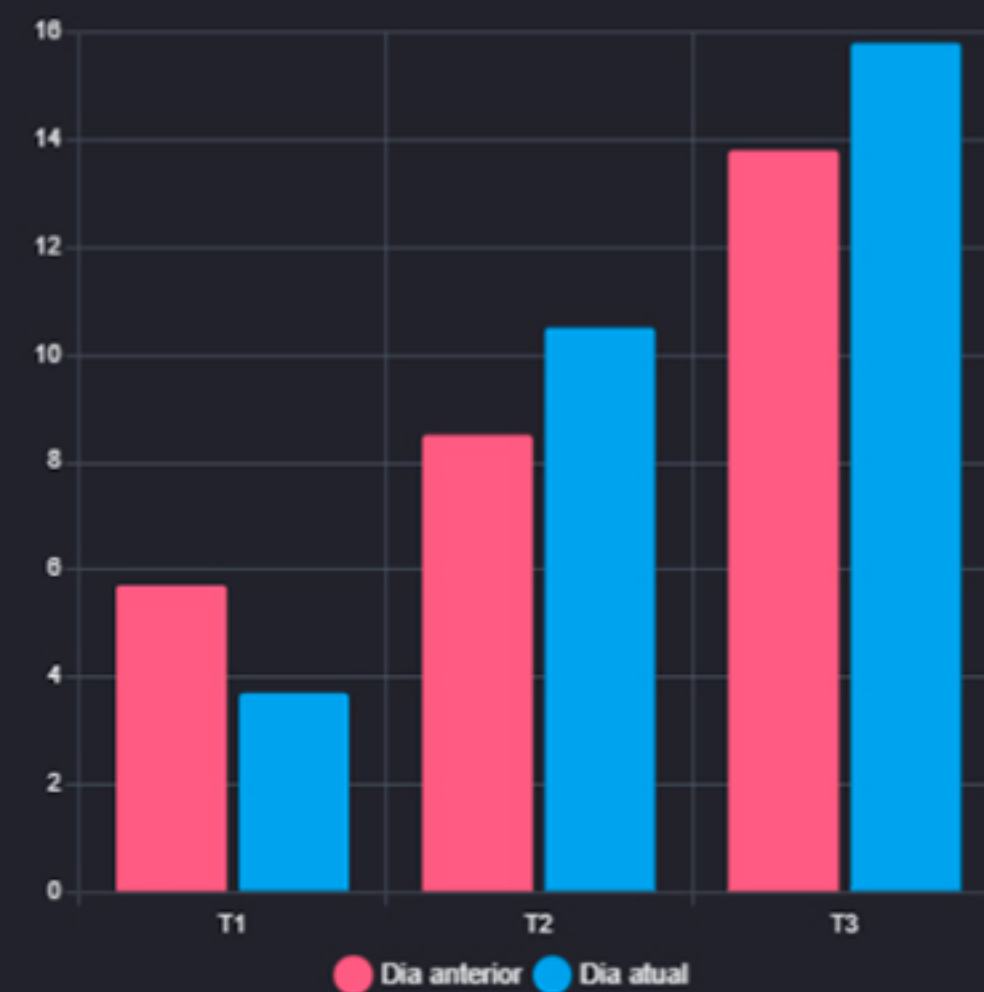
Meta Produtividade

Percentual Atingido: 108.3%



Meta turno: 220 t Produção Ideal: 120 t
Taxa Ideal: 22.5 t/h Taxa Atual: 23 t/h
Total Bat: 310

Comparação Turnos



Comparação Turnos:

Este gráfico compara o desempenho dos turnos T1, T2 e T3 entre o dia anterior e o dia atual.

As barras em rosa representam o dia anterior, enquanto as barras em azul representam o dia atual, permitindo visualizar rapidamente a evolução produtiva de cada turno e identificar variações de desempenho para apoiar a tomada de decisão.

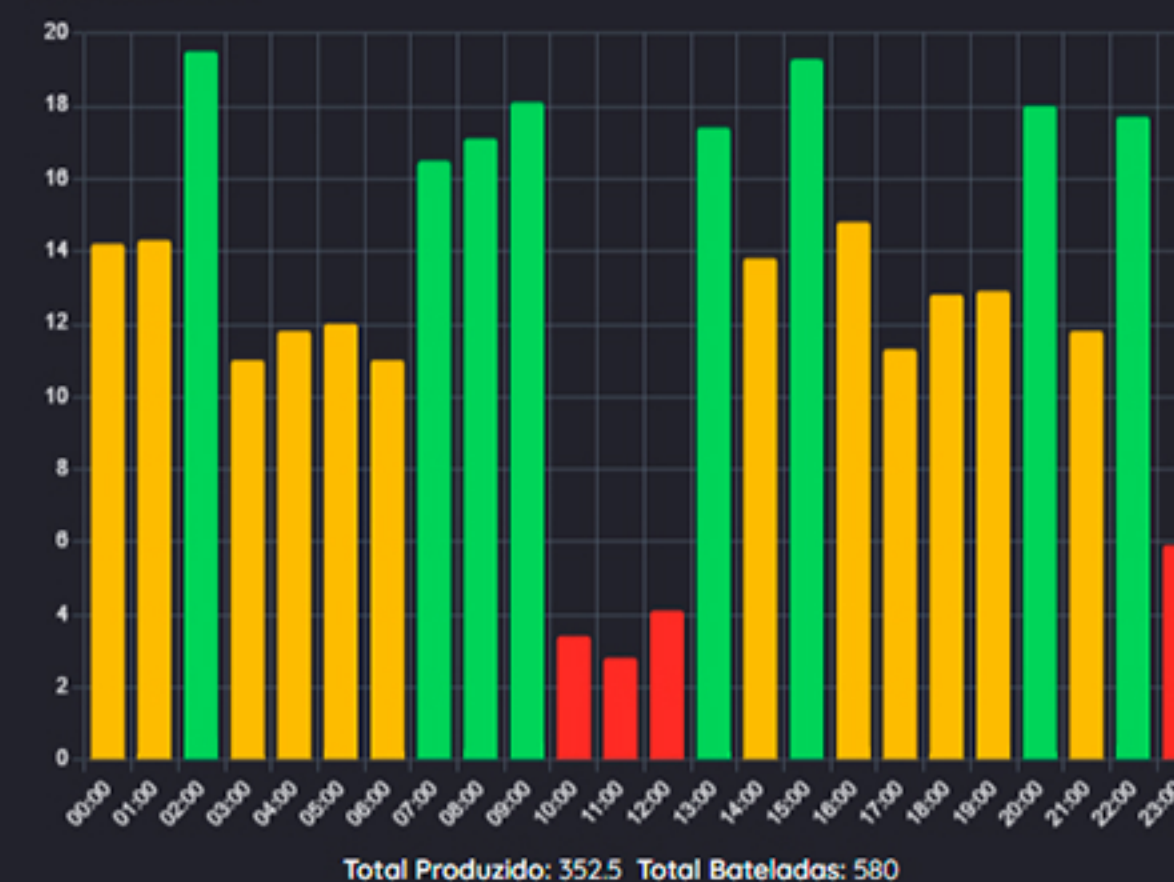
Produção das últimas 24 horas:

Este gráfico apresenta a produção das últimas 24 horas, com acompanhamento hora a hora do desempenho produtivo.

As barras representam os volumes produzidos em cada período, enquanto as cores facilitam a análise da performance: verde para produção dentro ou acima do esperado, amarelo para desempenho intermediário e vermelho para produção abaixo do ideal.

Ao final, a plataforma consolida automaticamente o total produzido e o número total de bateladas no período.

Produção Últimas 24h



Total Produzido: 352.5 Total Bateladas: 580

Histórico Produção Total Dia (Ton)

☐ Visibilidade turnos



Histórico de produção total por dia:

Este gráfico apresenta o histórico de produção total por dia, em toneladas.

Com a visualização consolidada, é possível acompanhar rapidamente o desempenho diário da operação. Ao ativar a opção “Visibilidade de Turnos”, a plataforma detalha a produção por turno, permitindo identificar a contribuição de cada equipe no resultado final e apoiar a análise da performance produtiva.

Principais indicadores de produção em tempo real:

Estes cards apresentam os principais indicadores de produção em tempo real.

É possível acompanhar a produção da hora atual, comparar com a hora anterior e visualizar o acumulado do dia por tipo de produto, facilitando a análise rápida do desempenho e da distribuição produtiva da operação.

Produção Hora Atual

Total produzido: 27.3 Total bateladas: 84

Produção Hora Anterior

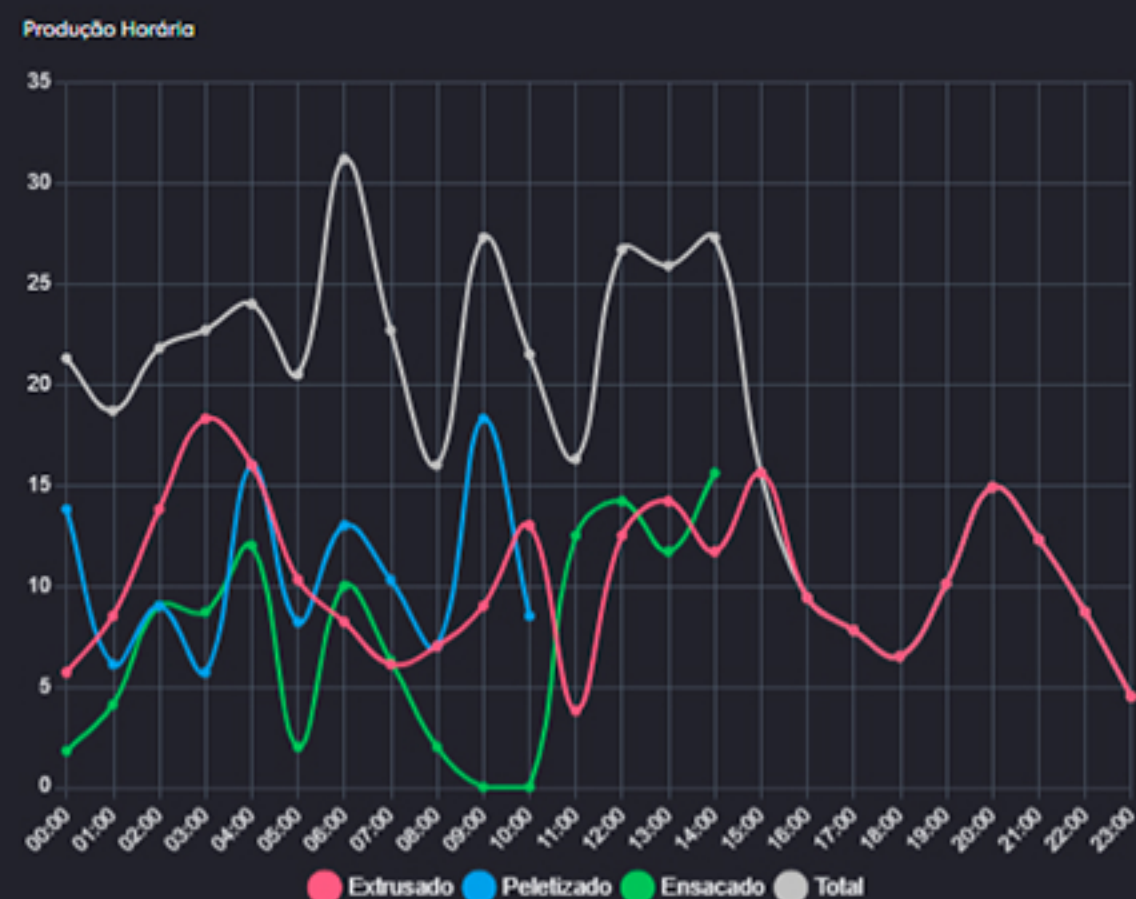
Total produzido: 25.2 Total bateladas: 80

Produção Dia por Tipo Produto

Extrusado: 100.6

Peletizado: 22.4

Ensacado: 7.6



Produção hora a hora por tipo de produto:

Este gráfico apresenta a produção hora a hora separada por tipo de produto. Além do volume total produzido, é possível acompanhar individualmente cada categoria cadastrada pelo cliente, facilitando a análise de desempenho, a identificação de variações e o acompanhamento da operação em tempo real.

Disponibilidade de cada linha:

Este painel apresenta a disponibilidade de cada linha, mostrando o percentual de operação, o tempo total monitorado, o tempo em funcionamento e o tempo parado.

As barras e cores facilitam a identificação rápida das linhas com melhor desempenho e daquelas que exigem atenção devido a paradas ou baixa disponibilidade.

Disponibilidade Linha 1



Tempo total: 1021.4 min Rodando: 794 min Parado: 227.4 min

Disponibilidade Linha 2



Tempo total: 350 min Rodando: 200 min Parado: 150 min

Disponibilidade Linha 3



Tempo total: 400 min Rodando: 300 min Parado: 100 min

Disponibilidade Linha 5



Tempo total: 300 min Rodando: 50 min Parado: 250 min

Histórico OEE

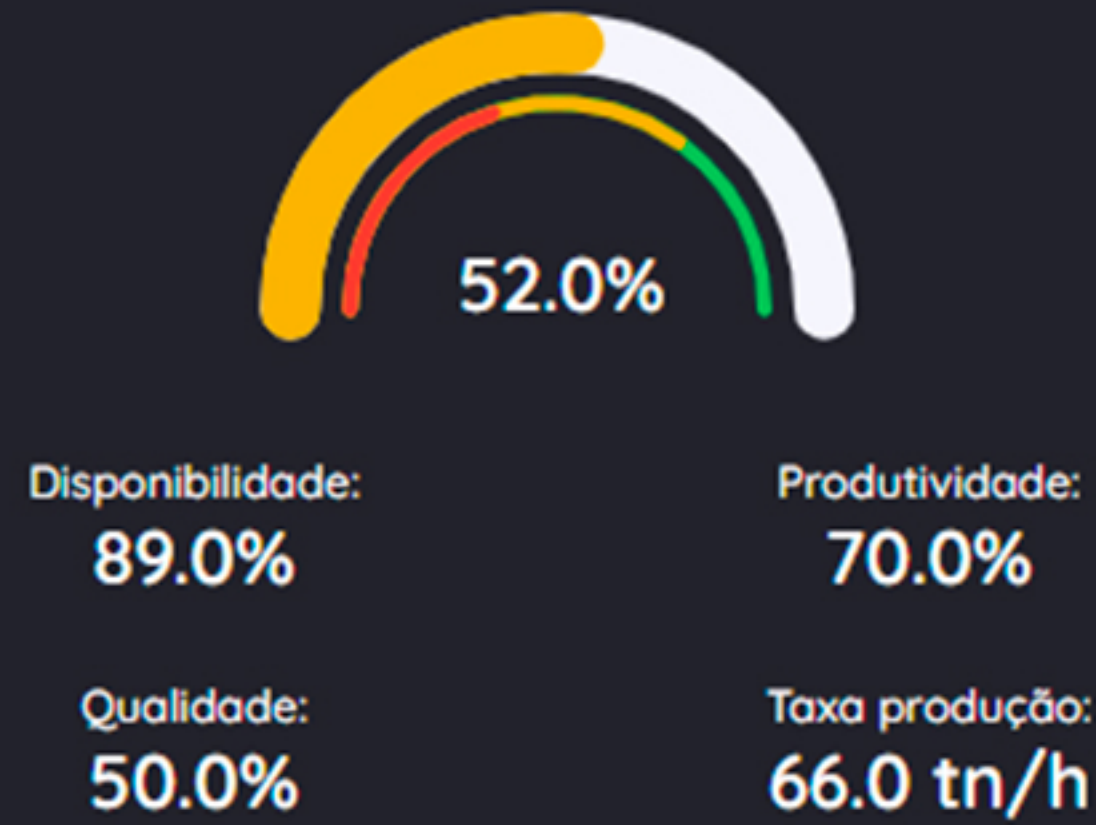


Histórico do OEE:

Este gráfico apresenta o histórico do OEE e dos principais indicadores relacionados à eficiência operacional, como produtividade, qualidade e disponibilidade.

A visualização permite acompanhar a evolução do desempenho ao longo do tempo, identificar variações e compreender quais fatores impactam o resultado geral da operação.

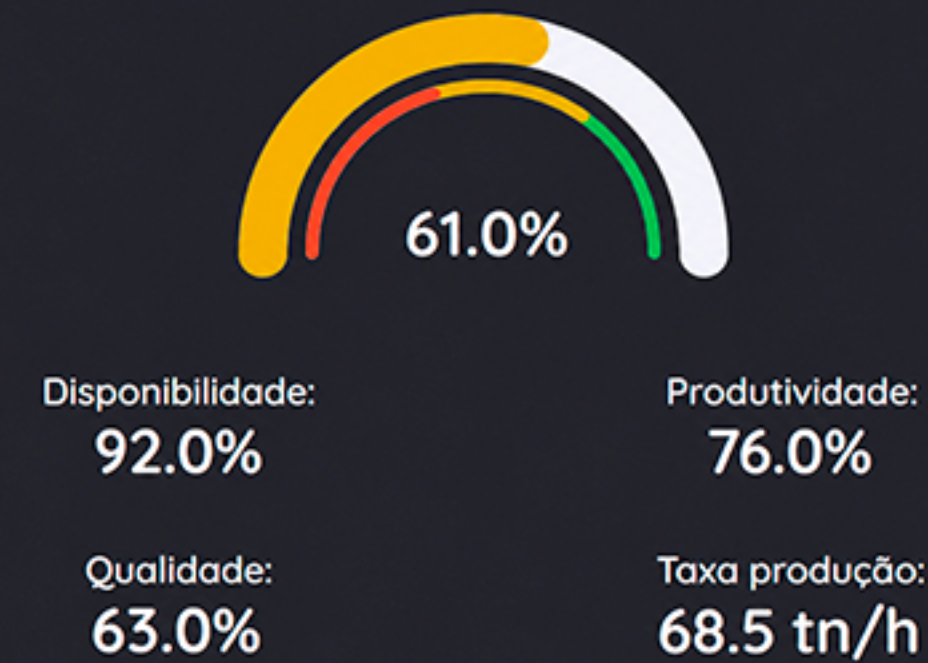
OEE (%) Atual



Eficiência Operacional em Tempo Real:

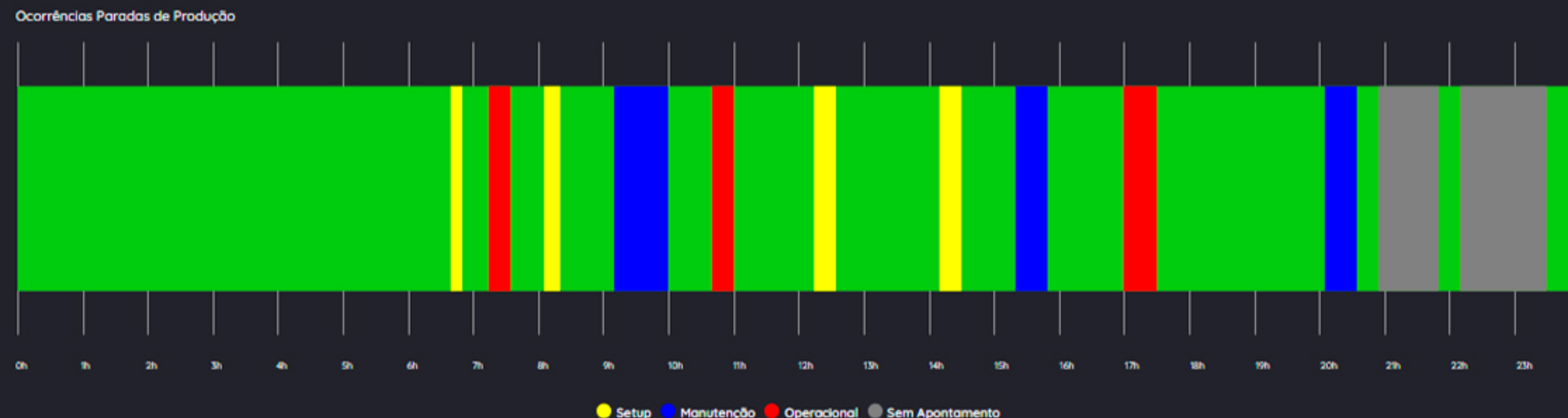
Este painel apresenta o OEE atual, medido com base na última hora de operação. O indicador consolida disponibilidade, produtividade, qualidade e taxa de produção, permitindo uma análise rápida da eficiência operacional em tempo real.

OEE (%) Média



Desempenho Operacional das Últimas 24 Horas:

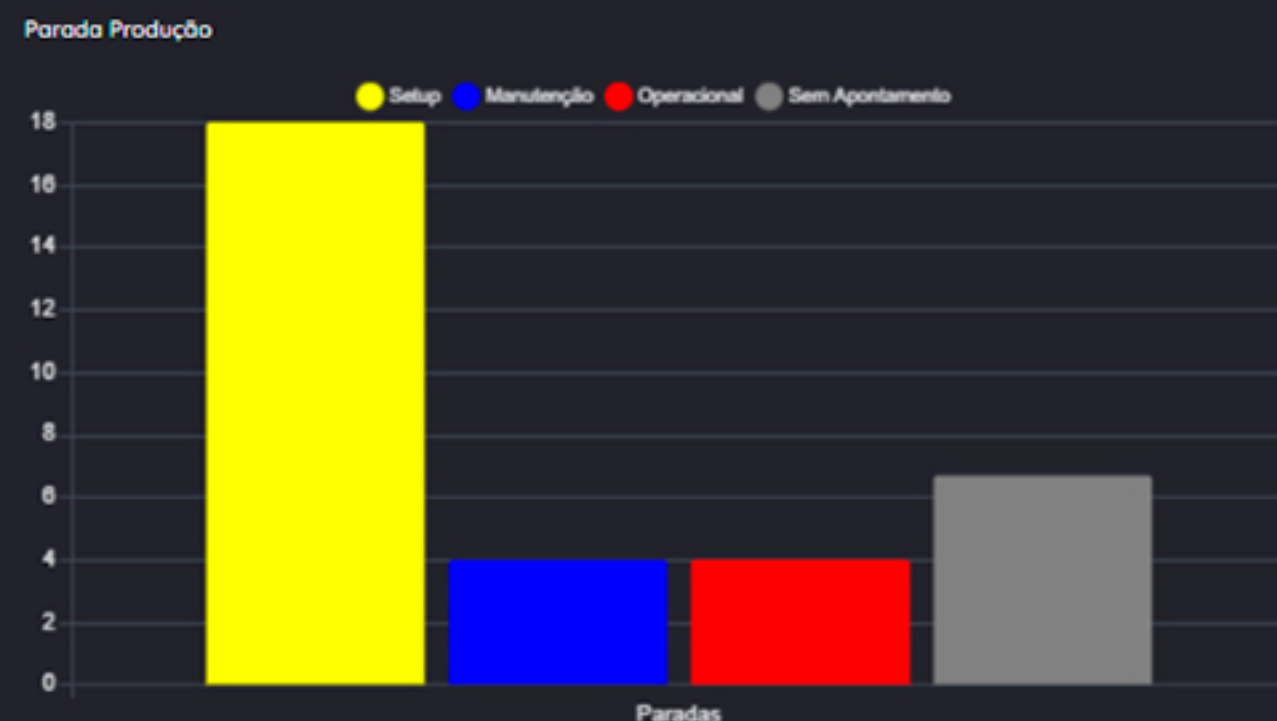
Este painel apresenta o OEE médio das últimas 24 horas, consolidando disponibilidade, produtividade, qualidade e taxa de produção. A visualização permite avaliar o desempenho geral da operação no período e identificar oportunidades de melhoria.



Linha do Tempo da Operação:

Este card apresenta a linha do tempo das ocorrências de produção e paradas ao longo do dia.

As cores indicam o status da operação, como produção normal, setup, manutenção, parada operacional ou ausência de apontamento. Dessa forma, é possível identificar rapidamente os horários, a duração e os tipos de parada que impactaram a disponibilidade da linha.



Paradas por Tipo de Ocorrência:

Este gráfico consolida as paradas de produção por tipo de ocorrência.

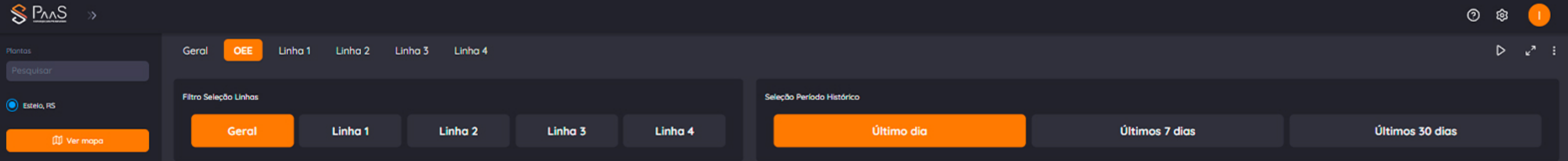
As barras permitem comparar rapidamente os principais motivos de parada, como setup, manutenção, ocorrências operacionais e períodos sem apontamento, auxiliando na identificação das maiores perdas e na definição de ações de melhoria.

Detalhamento dos Motivos de Parada:

Ao clicar no gráfico de paradas, a plataforma exibe uma visão detalhada dos motivos registrados no último dia, separados por categoria.

Com isso, é possível identificar os principais tipos de ocorrência, analisar o tempo acumulado de cada motivo e direcionar ações de melhoria com mais assertividade.





Filtros de Linha e Período

Nesta tela, o usuário pode selecionar a linha produtiva desejada e definir o período de análise dos indicadores, como último dia, últimos 7 dias ou últimos 30 dias.

Essa navegação permite acompanhar o desempenho geral da operação ou analisar cada linha individualmente, facilitando a comparação histórica e a tomada de decisão.

NOSSOS CLIENTES





PaaS

Tecnologia para Produtividade



Libracom

Inteligência em Processos Industriais